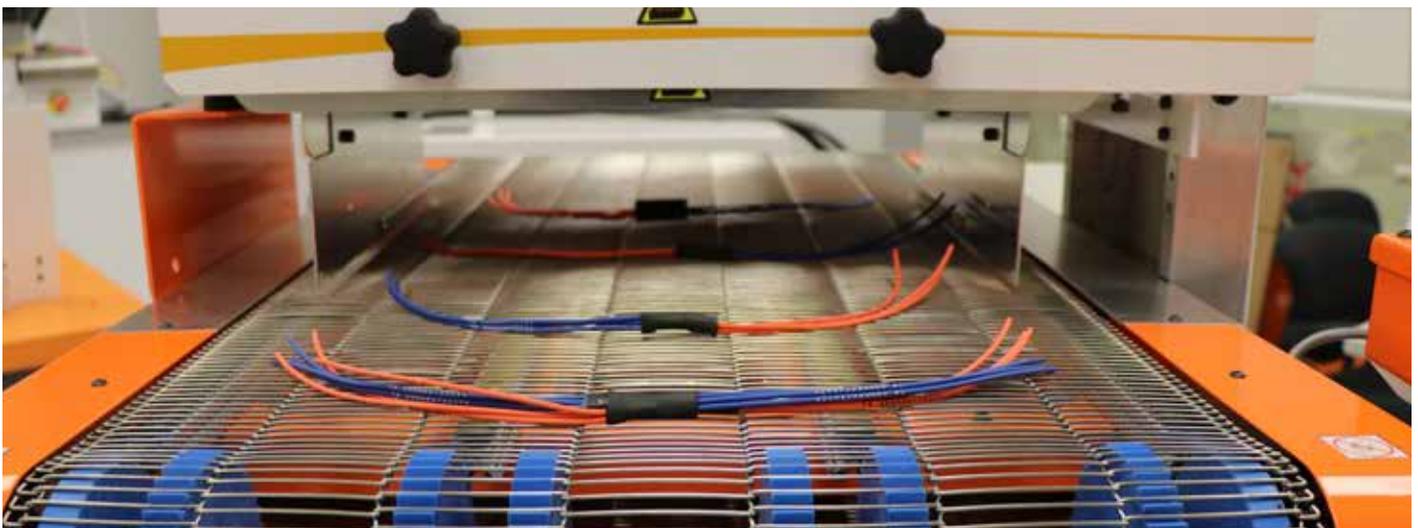
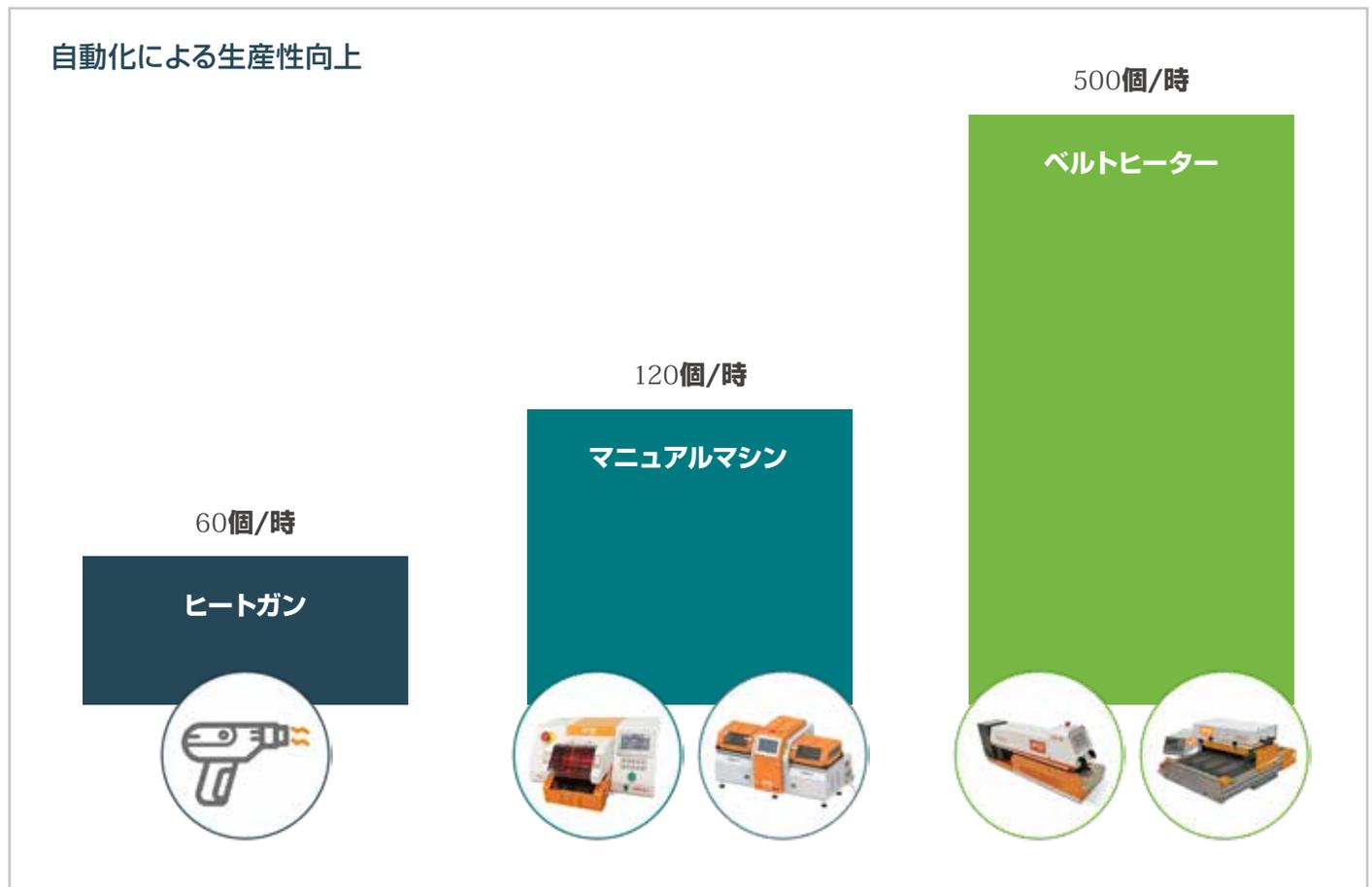


熱収縮装置

TE CONNECTIVITYのRAYCHEM熱収縮製品用



装置：



	 RBK X1, X1C	 XS-D1	 XB17, XB-19	 Model 105
 インライン スプライス	✓	✓	✓	✓
 エンド (スタブ) スプライス	治具必要	✓	治具必要	専用治具必要
 リング端子	治具必要	✓	治具必要	専用治具必要
 ワイヤ バンドル	✗	✓	サイズに制限あり	✓

RBK X1プロセッサ

技術データ

- 電源: 220 ~ 240V, 50/60 Hz
- 消費電力: 3A (最大)
- 最高温度設定: 500°C (600°Cに到達可能)
- 装置サイクル時間: 1 ~ 99秒間 (通常の作業時間は6 ~ 20 秒)
- 騒音レベル: <80 dB
- 寸法: 419 x 500 x 218 mm
- 重量: 24 kg

製品適用範囲/サイズ

- チューブ径: 19 mmまで (最大)
- チューブ長さ: 65 mmまで (最大)



装置型番

詳細	PN
RBK X1	2234800-1
RBK X1 CE	2234800-2
RBK X1空冷式	1-2234800-3
RBK X1 CE空冷式	1-2234800-4

オプション型番

詳細	PN
携帯用バーコードスキャナ	2234781-1
110V-220V ACトランス、US ACコード付き	2234986-1
携帯用バーコードスキャナ (ワイヤレス)	9-2375314-9
通信ケーブル	2234787-1

MES (カスタムのみ)

キャリブレーション用製品型番

詳細	PN
キャリブレーションキット (プローブとケーブル付属)	1-2389761-2
標準UHI温度キャリブレーションプローブ	288869-000
接続ケーブル (プローブに適用)	9-2375314-6

製品特長

RBK X1 プロセッサは、電線束、スプライス端子およびリング端子のシーリングに特化して設計された半自動装置です。RBK X1は長寿命の加熱エレメント、オペレータキーロック/パスワード保護レベルと設置時間、温度、製品サイズ情報の個別選択を特徴としています。

RBK X1は複数のモードで運用できます

- スタンドアロン – オペレータが時間と温度を設定します
- シーケンス – 事前設定された時間と温度が自動で順に設定され、保存したシーケンスからランダムで選択できます。
- 上流の超音波溶接装置との通信により、オペレータの操作を必要とせず、時間および温度を自動的に設定できます。

熱収縮装置

TE CONNECTIVITYのRAYCHEM熱収縮製品用

RBK X1動作:

オペレータは効率的に収縮製品を装置に投入して、ダウンタイムを最小限に抑えることができます。溶接の直後に収縮製品を取り付けることにより、設置の時間を短縮し、溶接したジョイントの保護を素早くで実行できます。

オペレーターは収縮製品をスプライス接続箇所の上中央に配置します。スタートボタンを両手押しすることで機械のサイクルが開始して、加熱チャンバが収縮製品の位置に移動されます。加熱チャンバは設定された時間留まった後、元の位置に戻ります。収縮が完了した製品は自動的に排出されます。

治具

詳細	PN
スタブスプライス治具	981721-000†
空冷接続ボックス (スタブスプライス治具981721-000に適用)	1-529533-7

† カスタムツールは別途お見積りとなります

マルチ用途治具

詳細	PN
ケーブルクランプ治具 (ACなし)	2234786-1
ケーブルクランプ治具 (AC付き)	2234786-2

どちらのマルチ用途治具もカスタマイズされたツーリングに対応

RBK X1Cプロセッサ

技術データ

- 電源: 220 ~ 240V, 50/60 Hz
- 消費電力: 3A (最大)
- 最高温度設定: 500°C (600°Cに到達可能)
- 装置サイクル時間: 1 ~ 99秒間 (通常の作業時間は6 ~ 20 秒)
- 騒音レベル: <80 dB
- 寸法: 555 x 500 x 232 mm
- 重量: 32 Kg

製品適用範囲/サイズ

- チューブ径: 19 mmまで (最大)
- チューブ長さ: 60 mmまで (最大)



装置型番

詳細	PN
センタリング装置のみ (アップグレード用)	2369600-1
RBK X1C	2376800-1
RBK X1C CE	2376800-2
RBK X1C空冷式	1-2376800-3
RBK X1C CE空冷式	1-2376800-4

RBX X1C治具

詳細	PN
RBX X1C治具	2369606-1

製品特長

RBK X1Cは、正確な配線およびチューブの配置を実現する自動のセンタリング機構を備えています。

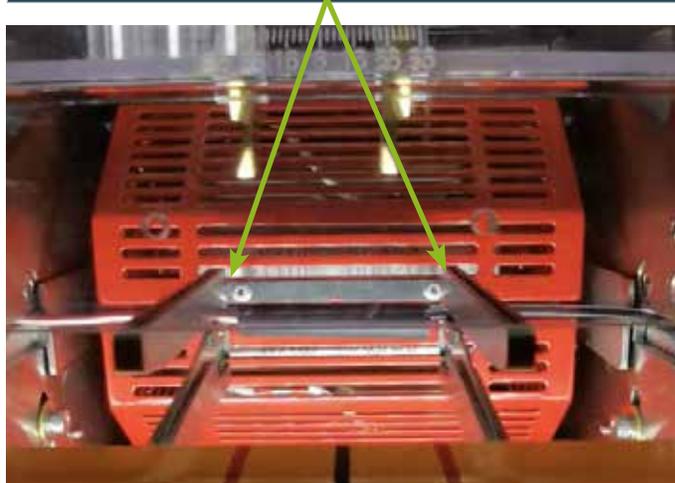
プログラム可能なスプライスセンサはセンタリングプロセスを開始するため電線が正確に配置されていることを電氣的に確認します。電線の配置の確認時に、システムは自動化されたガイドアームを作動させ、チューブ製品を適切に定位置に配置して熱収縮サイクルを開始できるよう準備します。

センタリング装置の仕組みについて詳しく見る

プログラム可能なセンサがスプライス位置を特定し、ワイヤを適切に調整



自動化されたガイドアームがチューブを定位置に配置してヒートサイクル開始を準備する



XB-17ベルトヒーター

技術データ

- 電源：[PN 2375310-2] AC110 V、1Ø；[PN 2375310-1] AC220 V、1Ø
- 加熱エレメント：1000 Wフォイルヒーター x2個
- 最高温度設定：600°C
- エアフロー（冷却）：上側ヒーターハウジングに2 ~ 100 CFMファン
- コンベヤベルトシステム：両面タイミングベルト、プロセッサの両側に2本 - ピッチ9.5 mm [0.375 in]
- ベルト速度：2.5 ~ 35 mm/s
- mm単位のプロセッサ寸法 (LxWxH)：1210 x 258 x 510
- mm単位の出荷寸法 (LxWxH)：1570 x 540 x 770
- プロセッサ重量：88 Kg [194 lbs]

製品適用範囲/サイズ

- チューブ径（最大）：19 mm [0.75 in]
- チューブ長さ（最大）：最大 90 mm [3.5 in]



製品特長

- クローズドループ時間および温度制御
- 連続制御プロセス
- 異なる用途に適応可能
- 非常停止スイッチ
- スリムプロファイル ベンチトップ設計

簡単な操作

XB-17ベルトヒーターは、電線の熱収縮処理の用途でヒートガンから置き換えに適した信頼性が高く安全かつ迅速な装置です。このコンパクトなコンベヤ形式の装置は、幅広い熱収縮可能なチューブ製品に対応する制御プロセスを実現します。収縮製品は上下のタイミングベルトにより装置内を適切に搬送され、温度制御された赤外線ヒーターによる加熱エリア、ファンによる冷却エリアを通過して、安全かつ正確に排出されます。

装置内に一度収縮製品が投入されれば、オペレーターは次の製品の準備に取り掛かれるため、労働コストは削減されます。スルーブットはオペレーターが収縮製品を装置に投入するスピードによって決まります。

管理された加熱ゾーン

XB-17プロセッサは、適切にコントロールされて製造された2つのfoilヒーターエレメントを備えています。クローズドループ温度コントローラーに接続された熱電対は上部加熱エレメントに配置され、一定の温度（最大作業温度設定は600° C）に制御されています。さらに、設定温度の範囲外になるとコンベヤ ベルトは逆方向に回転して、収縮製品が加熱エリアに入らないように制御することが可能です。

高度なコネクティビティ

複数言語に対応したタッチスクリーンインターフェースは、ベルト速度、温度設定などのプログラム可能なソフトを備え、ユーザーが独自プロファイルを作成することが可能です。

XB-17の接続ポートはバーコードスキャナ、自動温度キャリブレーション、上流工程の溶接機へのリモートアクセスを含む複数のオプションをサポートしています。

多目的設計

プロセッサは最大直径19 mm [0.75 in]、長さ90 mm [3.5 in] までの幅広い範囲の熱収縮可能な製品を処理するよう設計されています。赤外線の熱源はシングルウォールまたは接着剤付きチューブの効率的な処理に最適です。ヒーターの出力は幅広い製品に対応するよう制御可能です。

装置型番

詳細	PN
XB-17, 220V	2375310-1
XB-17, 110V	2375310-2

XB-19ベルトヒーター

技術データ

- 電源: [PN 2375320-X] AC220 V, 1Ø
- 加熱エレメント: 2個、標準長さ (100 mm) [PN 2375320-1]、幅広い長さ (160 mm) [PN 2375320-2]
- 最高温度設定: 600°C
- ベルト速度: 2.5 ~ 35 mm/s
- mm単位のプロセッサ寸法 (LxWxH): 1340 x 260 x 550
- 重量: 92 kg [203 lbs]

製品適用範囲/サイズ

- チューブ径 (最大): 25 mm
- チューブ長さ100 mm [PN 2375320-1]、160 mm [PN 2375320-2]

製品特長

- より長いチューブに対応する調整可能なベルト距離
- クローズドループ時間および温度制御
- 連続制御プロセス
- 異なる用途に適応可能
- 非常停止スイッチ
- スリムプロファイル ベンチトップ設計

容量

XB-19装置は、リングおよびFASTON端子用のRAYCHEMチューブ製品を含む、幅広い種類のワークピースと基質の取り扱いに適した連続運転プロセスベルトヒーターです。

調整可能なベルト距離機能により、オペレータはチューブ製品の処理範囲を100 mmから最大160 mmまで拡張できます。

優れたプロセス制御

システムでは、モータ速度と加熱エレメントの両方がクローズドループ制御を備え、優れた熱収縮管理を提供します。

収縮製品は上下のタイミングベルトにより装置内を適切に搬送され、温度制御された赤外線ヒーターによる加熱エリアに投入されます。ファンによる冷却エリアを通過して、安全かつ正確に排出されます。

さらに、設定温度の範囲外になるとコンベヤベルトは逆方向に回転して、収縮製品が加熱エリアに入らないように制御することが可能です。

高度なコネクティビティ

複数言語に対応したタッチスクリーンインターフェースは、ベルト速度、温度設定などのプログラム可能なソフトを備え、ユーザーが独自プロファイルを作成することが可能です。

XB-19の接続ポートはバーコードスキャナ、自動温度キャリブレーション、上流工程の溶接機へのリモートアクセスを含む複数のオプションをサポートしています。

多目的設計

プロセッサは最大直径25 mm、長さ160 mmまでの幅広い範囲の熱収縮可能な製品を処理するよう設計されています。その赤外線の熱源はシングルウォールまたは接着剤付きチューブの効率的な処理に最適です。ヒーターの出力は幅広い製品に対応するよう制御可能です。



装置型番

詳細	PN
XB-19、標準 (100 mm)	2375320-1
XB-19、ワイド (160 mm)	2375320-2

製品ホルダー

お客様の製品仕様事例に合った正しい部品番号については、TE営業担当にお尋ねください。

XB-17、XB-19ライン用追加アクセサリ

XB-17、XB-19ベルトヒーターには精度、性能と柔軟性を高める多くのオプションがあります。両モデルとも現地で設置される、または工場に取り付けられる自動センタリング装置と共に入手可能です。追加のオプションにはカスタム製造実施システム (Manufacturing Execution Systems、MES)、車輪付きカート、リング端子およびスタブスプライス用途向けのカスタム製品ホルダーが含まれます。



プラグ・アンド・プレイのセンタリング装置

XB-17、XB-19自動センタリング装置

精度を高めるため、XB-17とXB-19モデルのベルトヒーターに簡単に設置できる自動センタリング装置を搭載することができます。

XBベルトヒーターオプション・アクセサリ

詳細	PN
XB-17、XB-19自動センタリング装置	2375330-1
XB-17/XB-19装置スタンド	2375329-1
XB-17上部加熱エレメント(220V)	2375317-3
XB-17下部側加熱エレメント(220V)	2375317-4
XB-17上部加熱エレメント(110V)	2375317-5
XB-17下部側加熱エレメント(110V)	2375317-6
XB-19上部加熱エレメント(幅100 mm)	2375327-3
XB-19下部側加熱エレメント(幅100 mm)	2375327-4
XB-19上部加熱エレメント(幅160 mm)	2375327-5
XB-19下部側加熱エレメント(幅160 mm)	2375327-6

XS-D1シャトル装置

技術データ

- 電源：230 V単相
- 消費電力：最大3520 W
- 最高温度設定：550°C（推奨500°C）
- 処理効率：最大120個/時（用途とオペレータスキルによる）
- 加熱時間：用途により3～99秒
- 重量：170 Kg
- 寸法 - (L x H x D)：1350 x 700 x 650 mm
- 製品群：すべての二層構造チューブ、単相構造チューブとES-Caps（最大直径70 mm [2.76 in]、最大長さ100 mm [[3.94 in] インライン/250 mm [9.84 in] エンド）などRAYCHEMチューブ製品の幅広いラインアップ



製品特長

- ヒーターが製品上に自動配置されると自動サイクルが開始し、これによりプロセス制御が改善されます（シーリング用途などの接着剤付き熱収縮チューブには推奨）
- 加熱・冷却サイクル終了時点での自動加熱ヘッド格納により、コンポーネントの損傷を防止
- 複数の製品フィクスチャ（治具）により生産効率を向上
- プロセスが終了するとヒーターが自動的に動き、ドアが開きます
- 迅速な治具の交換オプション
- 正しい製品加工のための治具認識機能

用途

XS-D1は、リング端子、FASTON端子および小型コネクタ、インライン製品などの多様な小型コンポーネントに、さまざまなRAYCHEM熱収縮チューブ製品を取り付ける用途に適しています。この装置には2つのワークステーションと移動可能な加熱ヘッドが付属しています。

各ワークステーションには共通の製品用の取り付け具が用意されていますが、これらは個別に指定および注文できるカスタマイズ品に置き換えることができます。これらがワークピースを支持し、チューブ製品の位置を特定します。オペレータは、ワークステーションの治具に収縮製品が適切に配置されていることを確認してからカバーを閉じます。その後、加熱ヘッドが自動的に配置され、加熱サイクルが開始します。オペレータは、加熱/冷却サイクル中に他のワークステーションへの取付/取外しを続行します。

XS-D1シャトルにはクローズドループ温度制御が備わっており、生産中の繰返し性を保証し、温度が一貫していることを確認するための校正も可能です。

他のワークステーションへの取付が終わり、最初の設置が完了すると、加熱ヘッドは製品上に移動され、次の加熱サイクルが開始されます。加熱時間はチューブ製品のサイズと種類により、3～30秒の間で異なります。加熱時間とオペレータの取付/取外しにかかる時間によっては、最高120個/時の処理効率を達成できます。冷却時間は、プロセス終了後に製品を安全に取り扱えるようにプログラムすることもできます。

設置温度/電力は、製品の種類/サイズおよび必要なサイクル時間により異なります。

連続で加熱されるヒーターエレメントは赤外線中波であり、石英製のガラス板内の抵抗線で構成されています。クローズドループの温度制御は類似したエレメントを使用しますが、必須の熱電対センサを備えています。

装置型番

詳細	PN
XS-D1 Standard	2410400-1
XS-D1 Plus	2410400-2

XS-D1シャトル装置には、製品専用治具も対応可能です。ご注文に関する情報は、ご依頼によりご用意いたします。

MODEL 105トンネルオープン

技術データ

- 電源：AC210 ~ 240 V、20 A、50/60 Hz
- 加熱エレメント：1500 W 赤外線プレスホイール x2個
- ドライブシステムクローズドループ モーター コントローラ付きDCギアモーター、3桁サムホイール
- エアフロー（冷却）：4 - 100 CFMファン、2 - 上部ヒーターハウジング用、2 - 製品冷却用
- 最高温度設定：600°C
- コンベヤベルトシステム：ワイヤメッシュは70%オープン
- ベルト速度：6.1 ~ 152 cm [0.2 - 5.0 ft] /分
- プロセッサ寸法 (L x W x H) : 99 x 68.5 x 41.7 mm
- 制御ボックス寸法 (L x W x H) : 51.5 x 21.0 x 17.8 cm
- 制御ボックス重量：7.7 kg (17 lbs)
- 出荷寸法 (L x W x H) : 134.6 x 116.8 x 63.5 cm
- 出荷重量：146 kg [320 lbs]
- チューブ径（最大）：98 mm [3.86 in]
- チューブ長さ（最大）：ベルト移動方向と直角に356 mm [14 in]、ベルト移動と平行に無制限の長さ



製品特長

- クローズドループ速度および温度制御
- 連続制御プロセス
- 異なる用途に適応可能
- 加熱操作および過熱警告灯
- CE認証取得

装置型番

- Model 105トンネル オープン CLTEQ-M105-TUNNEL-OVEN、**[PN:955018-000]** (ご要望に応じてカスタム品も可能)

用途

Model 105トンネルオープンは、信頼性が高く多用途のプロセスヒーターで、幅広い熱収縮製品に制御プロセスを提供します。

統合モジュール式ユニットとして設計されています。収縮製品はメッシュ コンベヤ ベルトの入り口部分に設置され、加熱エリアを通して搬送され、冷却ファンエリアを通して、コンベヤの後部で排出されます。

上部チャンバはカンチレバー構造になっていて、加熱ゾーンを通る必要があるのが収縮製品の一部のみである場合への対応が可能になっており、多様な用途でオープンの加熱効率性を最大化するために調整可能な熱シールドを備えています。

管理された加熱ゾーン

クローズドループ温度コントローラーに接続された熱電対は上部加熱エレメントに配置され、一定の温度（約600°C）に制御されています。警告灯が実際の加熱エレメントの温度が設定点の温度と異なるかどうかを示します。

コンベヤ速度制御

コンベヤ速度は3桁のドライブコントローラーにより正確に設定されています。DCドライブモーターは、毎分100 ~ 999 mm [0.2 ~ 5.0 ft] 間のあらゆる電位差系設定で一定のコンベヤ速度を提供して、アセンブリの正確な加熱を実現します。

熱収縮装置

TE CONNECTIVITYのRAYCHEM熱収縮製品用

最低スキル要件

入口セクションのオープンな積み込み領域に必要とされるのは、オペレータがメッシュコンベヤベルト上の加熱ゾーンの効果的な幅内にアセンブリを設置し、反対側で収集することだけです。

多用途性

プロセッサは最大直径76.2 mm、長さ無限大の幅広い範囲の熱収縮可能な製品を処理するよう設計されています。赤外線熱源はシングルウォールまたは接着剤付きチューブの効率的な処理に適しています。熱出力およびドライブ速度は、HFT 5000、AP-2000、QSZH 125およびその他のRAYCHEMチューブ製品など、幅広い製品および基質に対応するため制御可能です。

装置型番

詳細	PN
Model 105トンネルオープン、標準	955018-000

AD-3050シール試験装置

装置型番

- AD-3050-SEAL-TEST-EQ-NC PN : C82893-000
- 一体型タイマーを備えたバージョン: AD-3050-SEAL-TEST-EQ-NC-TIMER
PN : 528024-1 (タイマー修復キット提供)

製品特長

- シールの完全性を迅速に判定
- 複数の試験用フィクスチャ
- 試験サンプルの簡単な装填と放出
- コネクタ シール テスト ポート
- タイマーは8 ~ 120秒で調整可能 (一体型AD-3050シール試験装置のタイマーバージョンのみ)



技術データ

- 空気圧供給: 600 kPa/6 bar最大、フィルタ付き供給200 kPa/2 bar最大試験圧力 (試験圧力通常50 kPa/0.5 bar)
- シール試験の装置サイクル時間: 通常1分
- 総システム ノイズ: 空気試験からの無視できるわずかなノイズ
- 寸法: 550 x 350 x 215 mm (21.7 x 13.8 x 8.5 in) (梱包ケースを除く)
- 重量: 4 Kg (梱包ケースを除く)

装置型番

詳細	PN
AD3-3050シールテスター	C82893-000
AD3-3050タイマー付きシールテスター	528024-1

オプション型番

詳細	PN
AD-3050シールキット、8位置	299155-000
タイマー修復キット	4-529533-7

このキットは、C82893-000シールテスターを528024-1に変換します。

熱収縮装置

TE CONNECTIVITYのRAYCHEM熱収縮製品用

AD-3050は、シール型スプライスの点検に有用な「インプロセス」技法で使用される手動式空気圧装置です。

インライン、エンド-/スタブ-スプライスおよび多様なリング端子用途との異なる組合せに、あらゆる固定具の組み合わせ（全部で8種）で圧力試験を実施できます。

さまざまなコネクタで漏出検査ができる設備もあります。このツールはRAYCHEMスプライス保護製品が使用される準備段階での設置条件の選定時に、簡単かつ迅速なサンプリング技法としての使用も想定されています。

TEはAD-3050シーリング試験の結果と浸水試験の結果に良い相関関係を見いだしてきました。ただし、エンドユーザーの仕様を満たしていることを確認するには、エンドユーザー仕様に基づく試験が唯一の方法です。

スプライス製品は試験圧力をもたらすクランプ内に配置されています。製品は浸水していて、圧力は密封された領域のワイヤーを通してもたらされます。

試験結果は密封製品の領域に泡がないかを探すことで、視覚的に判定されます。コネクタにも、個別のサブライ固定具をあらゆるコネクタ種別に適応することで圧力試験が実施されることがあります。この機器の使用についてはTEのユーザーマニュアルに説明されています。この機器は個別の電線束が設置された熱収縮スリーブから飛び出していないかを確認することもできます。

フィールドサービスサポート

サービス

標準サービス

トラブルシューティングと修理を含む

機器の設置

設置、セットアップ、機器お届け時のトレーニングを提供

トレーニング

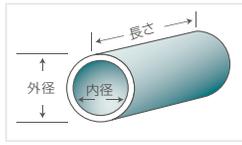
- 基礎圧着理論
- 手動工具、アプリケーションおよび機器のセットアップ、保守運用

予防保全および/または検査認定

手動工具、アプリケーションおよびベンチ機器についての予防保全および/または検査認定サービスを実施するための定期的な訪問サービスを提供します。最終製品の検査はTEアプリケーション仕様を満たすことを確認するために実施されます。お客様の施設の品質システム要件をサポートするトレーサビリティのため、文書はご依頼に応じて提供可能です。



チューブ寸法に基づく熱収縮装置選択ガイド



■ RBK XIプロセッサ

■ XB-17ベルトヒーター

■ XB-19ベルトヒーター、標準

■ XB-19ベルトヒーター、ワイド

■ XS-D1

■ Model 105

チューブ長	0 ~ 65mm (標準) 0 ~ 75mm (タイプ4ヒーター)	0...90mm	0...100mm	0...160mm	0 ~ 100mm (インライン) 0 ~ 250mm (エンド&リング)	長さに制限なし (幅: 356mm)
チューブ径	0...19mm	0...19mm	0...25mm	0...25mm	0...60mm	0...96mm



シーリングマトリックス

用途	製品								
	QSZH	RBK-ILS	RBK-VWS	ES-CAP	SCT	RBK-RTP	HTAT	RBK-105-KIT	RBK-85-KIT
スプライス インライン	✓	✓	✓		✓				
スプライス スタブ				✓					
リング端子	✓	✓	✓		✓	✓			
コネクタ					✓		✓		
バンドルワイヤ								✓	✓

詳細については、[ここをクリックしてください。](#)

お問い合わせ

当社の専門家にお気軽にご相談ください。お客様に必要なあらゆるサポートをいつでも提供いたします。
tooling.te.comにアクセスすると、製品情報スペシャリストとチャットで会話できます。

te.com

TE, TE Connectivity, TE, TE Connectivity (logo)、およびEVERY CONNECTION COUNTS、FASTON、RBK、RAYCHEMは、TE Connectivity Ltd.のグループ企業が所有する商標、または使用許可を与えている商標です。ここで挙げているその他の製品名、ロゴ、および社名は、それぞれの所有者の商標である場合があります。

本カタログに記載されている図面、イラストおよび概略図は、例示の目的のみで掲載しています。それ故にTE Connectivityは当該情報に間違いがないことを一切保証するものではなく、また、当該情報が正確で、誤りがなく、信頼性があることを表明したり保証するものでもありません。TEの負う義務はTE Standard Terms and Conditions of Saleに記載されている条件のみであり、弊社製品の販売、再販、仕様、誤用から生じた付随的、間接的、結果的損害に対して責任を負わないものとしませす。お客様は、自主的に、製品の利用が適切であるかどうかを判断し、各製品の検査を行う必要があります。

©2024 TE Connectivity. All Rights Reserved.

(Published) 05-24

詳細についてのお問い合わせ先

E-mail (Americas): toolingsales@te.com

Phone (Americas): 800-722-1111または
717-986-3434

Phone (EMEA): +49-6251-133-3936

Phone (APAC): +86 21 3325 9030

フィールドサービスのお問い合わせについては、
www.te.com/fieldservice
にアクセスしてください