

## 双列直插封装（DIP）插座

### 快速参考指南

TE Connectivity (TE) 的双列直插封装 (DIP) 插座可在电子元件和印刷电路板 (PCB) 之间提供可分离的电气和机械连接。使用 DIP 插座可以方便地更换由此类插座接收的元件，还可以最大限度地降低插座接收元件的损坏风险，而如果将元件直接焊接到印刷电路板上，则可能会出现这种情况。端接选项包括通孔和表面贴装、四指和双叶触点以及各种电镀选项。



## 应用

- 工业控制器
- 智能建筑
- 医疗设备
- 军工
- 其他嵌入式系统

## 特性

- 可选精密四指内触点或双叶触点
- 开放式和封闭式外壳
- 端对端和侧对侧，可堆叠
- 可提供各种镀层选项

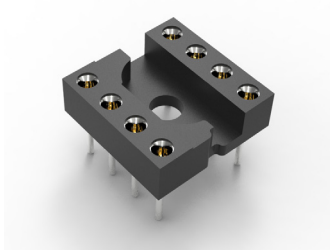
## 产品优势

- **装配简便**
  - 支持快速配接和拆卸
  - 便于更换集成电路 (IC)
- **优化设计**
  - 将焊接过程中集成电路过热的风险降至最低
  - 采用多接触梁设计，提高抗振性
- **耐用性更高**
  - 通过镀金或镀锡，耐用性可达 500 次循环
  - 采用聚苯硫醚 (PPS) 外壳，阻燃等级达到 UL 94V-0
- **广泛的产品组合**
  - 提供各种规格以满足客户需求

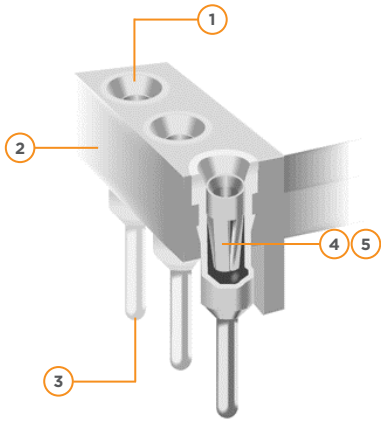
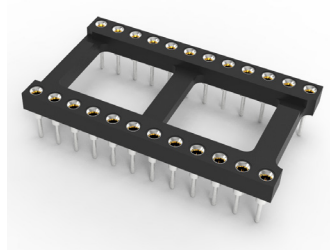
## 四指触点

精密加工或冲压的四指内触点，配合开放式或封闭式框架外壳，可提供高度可靠的 DIP 插座。

封闭式框架



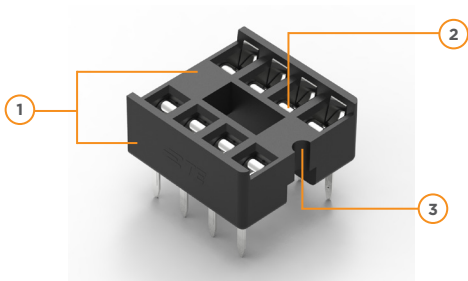
开放式框架



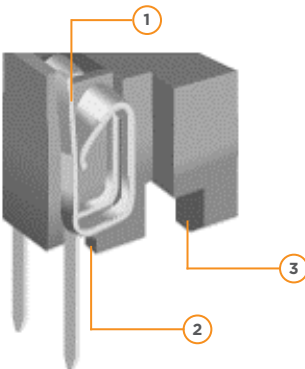
1. 宽锥形入口
2. “X”和“Y”扁平式可堆叠绝缘体
3. 无吸水封闭式底部
4. 精密四指内触点提供同心漏斗入口，便于扁平 and 圆形引线插入
5. 可提供机加工或冲压触点

## 双叶触点

双叶触点为 DIP 插座设计提供了一种经济高效的解决方案，具有卓越的处理特性。



1. 专为机器自动插入而设计 - IC 对插座或插座对电路板
2. 目标区域大，具有锥形引线斜坡，便于 DIP 插入
3. 极化凹槽



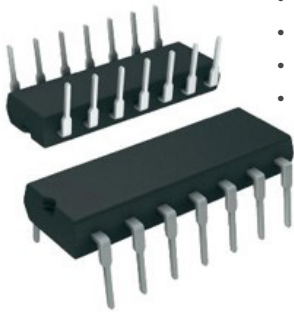
1. 双叶触点扩大了接触面积，确保接触电阻低而稳定
2. 真正的封闭式底部设计，避免焊料或助焊剂吸附
3. 支座为电路板提供了间隙，以便在焊接后进行适当清洁

## 技术规格

技术规格	四指触点	双叶触点
绝缘	热塑性聚酯, UL94 V-0	30% 玻璃填充 PBT, 热塑性塑料, 黑色
套管	铜电缆组件	-
触点	镀铜	磷青铜
套管镀层	金、锡、锡/铅	-
触点镀层	金、低金、锡	锡
插入力	机加工触点 - 179 克 AVG 冲压触点 - 134 克 AVG	最大 300 克
拔出力	平均 63 克	最小 20 克
接受的 IC 引脚	.009" x .015" 至 .011" x .020", 或直径 .016" 至 .021", 长 .150/.105	.008" - .012"
触点额定值	3 安培/针	1 安培/针
接触阻抗	最大 10 毫欧	最大 20 毫欧
绝缘介质耐受性	开放式框架 - 1,000 V RMS, 符合 MIL-STD-1344 方法 3001.1 封闭式框架 - 1,000 V RMS, 符合 EIA-364-20 标准	最小 1000V AC

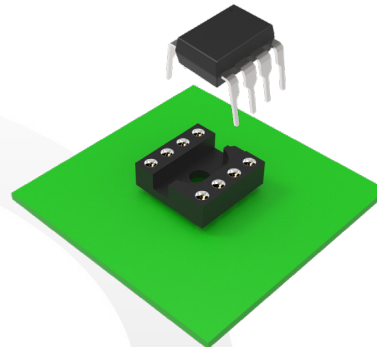
IC 元件可轻松压入插座或从插座中取出, 无需焊接或拆焊。

### DIP 封装的集成电路



- 微控制器
- DIP 开关
- LED 阵列
- 机电继电器

### IC 对插座、插座对电路板

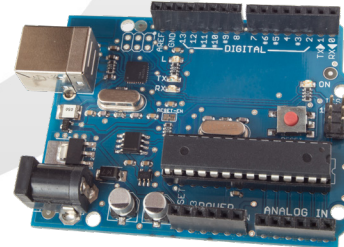


### 终端设备



- 智能安全锁定
- 电梯
- 磁共振成像 (MRI) 机
- 计算机数控 (CNC) 铣床

### 嵌入式系统



- RFID 门锁
- 电梯/升降机控制板
- MRI 扫描仪控制板
- 数控铣床控制板

## 产品料号

### 带四指触点的 DIP 插座

产品料号	说明	长度 (mm)	宽度 (mm)	高度 (mm)	间距 (mm)	排数	引脚数量	触点镀层	包装
<a href="#">2445893-1</a>	DIP IC 插座 8P - SMD	10.16	10.16	5.6	2.54	2	8	锡	卷轴
<a href="#">2445893-2</a>	DIP IC 插座 16P - SMD	20.32	10.16	5.6	2.54	2	16	锡	卷轴
<a href="#">2445893-3</a>	DIP IC 插座 20P - SMD	25.4	10.16	5.6	2.54	2	20	金	卷轴
<a href="#">2485264-1</a>	DIP IC 插座 8P	10.16	10.16	7.43	2.54	2	8	金	管
<a href="#">2485264-2</a>	DIP IC 插座 14P	10.16	10.16	7.43	2.54	2	8	锡	管
<a href="#">2485264-3</a>	DIP IC 插座 16P	20.32	10.16	7.43	2.54	2	16	锡	管
<a href="#">2485264-4</a>	DIP IC 插座 18P	22.86	10.16	7.43	2.54	2	18	金	管
<a href="#">2485264-5</a>	DIP IC 插座 18P	22.86	10.16	7.43	2.54	2	18	锡	管
<a href="#">2485264-6</a>	DIP IC 插座 20P	25.4	10.16	7.43	2.54	2	20	锡	管
<a href="#">2485264-7</a>	DIP IC 插座 28P	35.56	10.16	7.43	2.54	2	28	金	管
<a href="#">2485265-1</a>	DIP IC 插座 40P	50.8	17.78	7.43	2.54	2	40	金	管
<a href="#">2485267-1</a>	DIP IC 插座 6P - SMD	7.62	10.16	4.2	2.54	2	6	金	卷轴
<a href="#">2485267-2</a>	DIP IC 插座 8P - SMD	10.16	10.16	4.2	2.54	2	8	金	卷轴
<a href="#">2485267-3</a>	DIP IC 插座 10P - SMD	12.7	10.16	4.2	2.54	2	10	金	卷轴
<a href="#">2485267-4</a>	DIP IC 插座 12P - SMD	15.24	10.16	4.2	2.54	2	12	金	卷轴

### 带双叶触点的 DIP 插座

产品料号	说明	位数	中心线间距 (毫米)	焊接类型	触点镀层**
<a href="#">1-2199298-1</a>	6P, DIP SKT, 300 CL, LDR, 无铅	6	7.62	通孔	锡
<a href="#">1-2199298-2</a>	8P, DIP SKT, 300 CL, LDR, 无铅	8	7.62	通孔	锡
<a href="#">1-2199298-3</a>	14P, DIP SKT, 300 CL, LDR, 无铅	14	7.62	通孔	锡
<a href="#">1-2199298-4</a>	16P, DIP SKT, 300 CL, LDR, 无铅	16	7.62	通孔	锡
<a href="#">1-2199298-5</a>	18P, DIP SKT, 300 CL, LDR, 无铅	18	7.62	通孔	锡
<a href="#">1-2199298-6</a>	20P, DIP SKT, 300 CL, LDR, 无铅	20	7.62	通孔	锡
<a href="#">1-2199298-8</a>	24P, DIP SKT, 300 CL, LDR, 无铅	24	7.62	通孔	锡
<a href="#">1-2199298-9</a>	28P, DIP SKT, 300 CL, LDR, 无铅	28	7.62	通孔	锡
<a href="#">1-2199299-2</a>	28P, DIP SKT, 600 CL, LDR, 无铅	28	15.24	通孔	锡
<a href="#">1-2199300-2</a>	32P, DIP SKT, 600 CL, OTC, 无铅	32	15.24	通孔	锡
<a href="#">1-2199299-5</a>	40P, DIP SKT, 600 CL, LDR, 无铅	40	15.24	通孔	锡

确定正确的基本编号后，请访问 [www.te.com](http://www.te.com) 访问客户图纸并确定具体的零件编号。

---

## 常见问题

### 问题 1

SIP 和 DIP 插座有什么区别？

### 答案 1

DIP 插座由两排平行的 IC 引脚插座组成，便于插拔。这种设计提高了 IC 更换和电路测试的灵活性。SIP 插座只有单排，适用于空间有限的应用。

### 问题 2

冲压触点和机加工触点有什么区别？

### 答案 2

冲压和机加工是两种不同类型的连接器制造技术。TE 使用冲压技术开发和生产 DIP 插座触点，以替代传统的螺纹机加工触点，这是一种经济的选择。

### 问题 3

在双叶触点 DIP 插座的描述中，“300 CL/600 CL、LDR、OTC”是什么意思？

### 答案 3

300 CL 表示产品中心线为 0.3 英寸（7.62 毫米）。因此，600 CL 表示中心线为 0.6 英寸（15.24 毫米）。LDR 表示阶梯式框架，OTC 表示组件式框架。

## TE技术支持中心

美国：	1.800.522.6752
加拿大：	1.905.475.6222
墨西哥：	52.0.55.1106.0800
拉丁美洲/南美：	54.0.11.4733.2200
德国：	49.0.6251.133.1999
英国：	44.0.800.267666
法国：	33.0.1.3420.8686
荷兰：	31.0.73.6246.999
中国：	86.0.400.820.6015

## 联系我们

您可轻松联系到我们的专家，TE 随时可以为您提供任何支持。

请访问 [te.com/support](https://te.com/support)，联系我们的产品信息专家。

---

## te.com

TE、TE Connectivity、TE Connectivity（标识）和 EVERY CONNECTION COUNTS 是由 TE Connectivity 集团公司拥有或授权的商标。此处提到的其它产品、标志和/或公司名称为其各自所有者的商标。

本白皮书中的信息，包括仅为说明产品目的而使用的图纸、插图和图表，据信为可靠信息。但是，TE Connectivity 不对这些信息的准确性或完整性做出任何保证，并且不对这些信息的使用承担任何责任。TE 的义务只在该产品的 TE 的标准销售条款和条件中规定，且在任何情况下，TE 均不对产品销售、转售、使用或误用造成的偶然的、间接性的或结果性的损失承担赔偿责任。TE Connectivity 产品的使用者应自行评估并确定每种产品是否适用于特定用途。

© 2024 TE Connectivity. 版权所有。

2024 年 7 月发布