

WARMSCHRUMPFSCHLÄUCHE

Für Automobilanwendungen

TE CONNECTIVITY (TE) IST EINES DER WELTWEIT FÜHRENDEN UNTERNEHMEN IN DER ENTWICKLUNG, HERSTELLUNG UND LIEFERUNG HOCHWERTIGER, TECHNOLOGISCH FORTSCHRITTLICHER WARMSCHRUMPF-SCHUTZPRODUKTE. UNSER PRODUKT BIETET EINE PERFEKTE LÖSUNG FÜR HERAUSFORDERNDE TECHNISCHE PROBLEME.

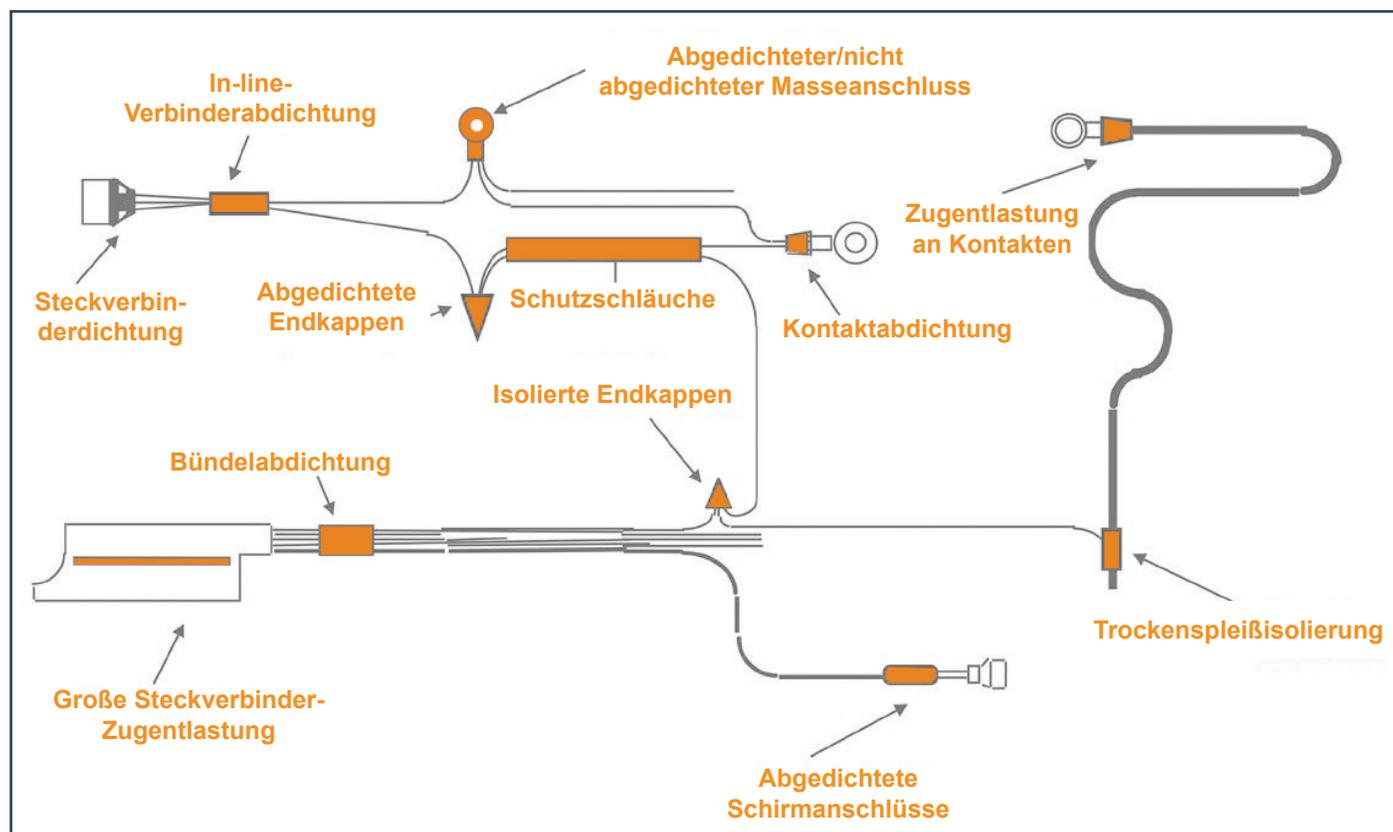
Die Schrumpfschlauchprodukte von TE Raychem sind weltweit in den Bereichen Automobil, Telekommunikation, Energieverteilung, Luft- und Raumfahrt, Verteidigung, Industrie und gewerbliche Anwendungen im Einsatz.

Die Schrumpfschlauchprodukte werden unter Verwendung modernster Produktionsanlagen und -verfahren von Raychem hergestellt und aus speziell zusammengesetzten Materialien gefertigt, die durch Strahlenvernetzung verbessert wurden, eine Technologie, bei der TE Connectivity unter der Marke Raychem bekanntermaßen führend ist.

Diese anwenderfreundlichen Produkte bieten bewährte und kostengünstige Lösungen für eine Vielzahl von Automobilanwendungen: vom Abdichten und Schützen elektrischer Verbindungen bis hin zum mechanischen Schutz von Flüssigkeitsmanagement-Systemen in rauen Umgebungen.

Die einwandigen Schrumpfschläuche zeichnen sich durch große Eigenschaftsvielfalt aus. Sie kommen überall dort zum Einsatz, wo zuverlässige Isolierung, Zugentlastung und Schutz vor mechanischem Abrieb sowie starker chemischer Belastung erforderlich sind. Sie sind ein idealer Weg zur Kennzeichnung oder Codierung von Bauteilen oder einfach zur Verbesserung der Ästhetik.

Die klebebeschichtete Baureihe zeigt ihre Stärken, wenn es auf Abdichtung und Kapselung ankommt. Darüber hinaus bietet sie viele der Eigenschaften der einwandigen Produkte. Der Kleber im Inneren kann echte Abdichtung gegen den Eintritt von Feuchtigkeit und Flüssigkeit bieten.



Vorteile | Eigenschaften

- Schnelle und einfache Montage.
- Bekannt für ihre unübertroffene Leistung und Zuverlässigkeit in anspruchsvollen Umgebungen.
- Haltbar, bietet langfristigen Schutz vor eindringender Feuchtigkeit, Korrosion, mechanischer Beschädigung und extremen Temperaturen.
- Auf Kosteneffizienz ausgelegt.
- Das Produktdesign gewährleistet eine wiederholbare, zuverlässige und passgenaue Schrumpfmontage, die mit den heutigen Fertigungsprozessen kompatibel ist.
- Erhältlich in vielen Materialien, z. B. Polyolefinen, Fluorpolymeren und Elastomeren.
- Unterschiedliche Grade an Flexibilität, von hochflexiblen bis hin zu halbstarren Schläuchen.
- Ausgelegt für den Einsatz bei hohen oder niedrigen Temperaturen.
- Halogenfrei und flammhemmend zur Erfüllung vieler Industrienormen.
- Erhältlich in vielen Größen, Bauweisen, Längen und Farben.
- Erhältlich mit Schrumpfraten von 2:1 bis 4:1.
- Kundenspezifische Größen auf Anfrage.
- RoHS-/ELV-konform
- Vollständig nach TS16494 und ISO 14001 zertifizierte Fertigungswerke



Technologie

• Polymerrezeptur

Die Rezepturen der Raychem Produkte von TE Connectivity sind sorgfältig konzipierte Mischungen aus Polymeren und Additiven, mit denen die strengen Anforderungen der Kunden und die internen Vorgaben erfüllt werden können. Sie erfüllen internationale Normen und verfügen auf zahlreichen Märkten für Elektronikkomponenten über OEM-Zulassungen.

Die Auswahl an Polymeren, Flammenschutzmitteln, Anti-Oxidationsmitteln, UV-Stabilisatoren und weiteren Additiven ist von größter Bedeutung, damit die Produkte unter anderem die Anforderungen in Bezug auf Zerreißfestigkeit, Bruchdehnung, Flammhemmung, Dauerbetriebstemperatur, Wärmeschocks, Wärmealterung, Flexibilität, Beständigkeit gegen Chemikalien und Lösungsmittel sowie Schrumpftemperatur erfüllen.

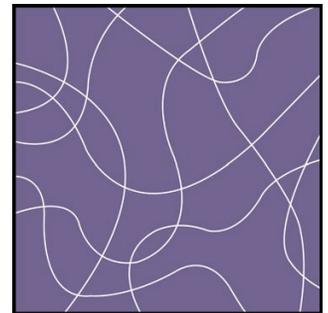
Die Raychem Heischmelzklebstoffe von TE Connectivity sind speziell so zusammengesetzt, dass sie mit einzelnen Schrumpfschlauchmischungen kompatibel sind. Diese Klebstoffe enthalten eine ausgewogene Mischung aus Polymeren und Additiven, die es dem Klebstoff ermöglicht, bei der Schrumpftemperatur des Gesamtschlauchs zu schmelzen, zu fließen, abzudichten und an einer Bandbreite von Substraten anzuhaften.

• Vernetzung

Zur Verbesserung der Eigenschaften des Polymers und zur Erzielung der Wärmeschrumpfbareit bzw. des Formgedächtnisses wird eine Strahlenvernetzung durchgeföhrt.

Die Polymerschläuche werden extrudiert und in einem separaten Prozess wird der chemische Aufbau abgeändert, um verbesserte Eigenschaften wie eine reduzierte Verformung unter Last (Kriechen), eine verbesserte Chemikalien- und Lösungsmittelbeständigkeit, erhöhte Abriebfestigkeit, verbesserte Schlageigenschaften und ein Formgedächtnis zu erzielen.

Durch die dreidimensionalen Vernetzungen, die im Rahmen dieses Vernetzungsprozess entstehen, schmilzt der Schlauch nicht und behält sein perfektes Formgedächtnis bei.



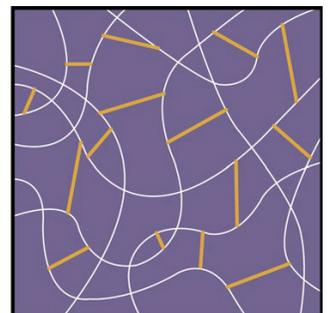
Nicht modifiziertes Polymer

• Fertigungstechnologie

Basierend auf langjähriger Erfahrung werden Raychem Schläuche von TE Connectivity unter Verwendung optimierter Fertigungsprozesse in folgenden Schritten hergestellt: Mischen, Extrusion, Strahlenvernetzung und Aufdehnung.

In Mischverfahren werden ausgewählte Polymere und Additive gemischt. Die entstehenden Verbindungen werden anschließend unter Verwendung optimierter Schnecken- und Matrizenkonstruktionen extrudiert, um homogene und konsistente Schläuche zu fertigen. Die Vernetzung der Schläuche erfolgt dann unter Verwendung von Elektronenstrahlung.

Beim Aufdehnungsvorgang wird durch Krafteinwirkung bei hohen Temperaturen der Durchmesser des Schlauchs vergrößert. Unmittelbar nachdem der Schlauch seine erforderliche aufgedehnte Größe erreicht hat, wird er abgeköhlt und behält seine aufgedehnten Abmessungen bei.



Strahlenvernetztes Polymer

Schutz: Chemischer/mechanischer Abrieb

Anwendung	Herausforderungen für Hersteller	Produkte: Eigenschaften und Vorteile	Verarbeitungswerkzeuge
<p>Schläuche</p> 	<p>Motorräume von Fahrzeugen werden immer enger und kompakter, was häufig die Verlegung von Kühlschläuchen in der Nähe von Motorcomponenten und heißen Teilen unter der Motorhaube erfordert. Dadurch sind Schläuche sehr anfällig gegen Abrieb und Scheuern. Diese Platzverhältnisse können es auch erforderlich machen, Schläuche um enge Biegungen und sonstige radikale Formen zu verlegen, was es Herstellern erschwert, Knickschutzfüllen dort anzubringen, wo Schäden auftreten können. Eine weitere Komplikation ist die Auswirkung, die ein Über-Schutz auf die umliegenden Komponenten haben kann. Berührungen zwischen zwei Schläuchen oder einem Schlauch und einem Kabelbaum lassen sich kaum vermeiden. Wird zur Beseitigung dieses Problems ein Über-Schutz verwendet, darf dieser selbst nicht abrasiv sein und muss beide Komponenten schützen.</p>	<p>HFT 5000</p> <ul style="list-style-type: none"> • Hochflexible Gewebekonstruktion für einfache Montage an abgewinkelten Schläuchen • Hervorragende mechanische Eigenschaften und Abriebschutz • Äußerst belastbar, um auch anspruchsvolle Spezifikationen für Abrieb im Automobileinsatz zu erfüllen • Haftet am Untergrund ohne zusätzliche Fixierung • Beständig gegen raue Umgebungen in Motorräumen • Sichere Montage, keine Schneideausrüstung mit Heißmesser erforderlich • Widerstandsfähig gegen Pulsieren des Schlauchs • Schützen nur dort, wo Schutz benötigt wird – minimiert die Kosten • Halogenfrei 	<p>Modell 105</p> <ul style="list-style-type: none"> • Regelung von Geschwindigkeit und Temperatur • Kontinuierlicher kontrollierter Prozess • Anpassbar an verschiedene Anwendungen • CE-Zulassung • Warnleuchten für Heizungsbetrieb und Übertemperatur 
<p>Dieseleinspritzungs-Cluster</p> 	<p>Hersteller sind ständig auf der Suche nach neuen Wegen, um Motorgeräusche zu reduzieren, insbesondere bei Dieselfahrzeugen, bei denen höhere mechanische Geräuschpegel als großer Nachteil im Vergleich zu Benzinmotoren wahrgenommen werden. Forschungen haben gezeigt, dass Hochdruck-Dieselmotoren-Einspritzanlagen, die Kraftstoff von der Kraftstoffpumpe zur Einspritzdüse bringen, ein deutliches „Rauschen“ verursachen können, wenn Kraftstoff in den Leitungen übertragen wird.</p>	<p>ATUM</p> <ul style="list-style-type: none"> • ATUM-Schläuche bieten eine ausgezeichnete Geräuschdämpfung • Kürzere Verarbeitungszeiten, da die Schläuche abgewinkelt oder auf dem Rohr geformt werden können • Feuchtigkeitsdichte Abdichtung – der Klebstoff schmilzt und fließt, um dauerhafte Haftung zu gewährleisten • Hohe Festigkeit für Bindungen mit unterschiedlichen Substraten  <p>*(nur Schwarz und Farben)</p>	<p>Modell 105</p> <ul style="list-style-type: none"> • Regelung von Geschwindigkeit und Temperatur • Kontinuierlicher kontrollierter Prozess • Anpassbar an verschiedene Anwendungen • CE-Zulassung • Warnleuchten für Heizungsbetrieb und Übertemperatur 



Temperaturbereich



Schrumpfrate



Schrumpftemperatur



Flammhemmend



Flüssigkeitsbeständig

Zugentlastung

Anwendung	Herausforderungen für Hersteller	Produkte: Eigenschaften und Vorteile	Verarbeitungswerkzeuge
<p>Inline-Muffe</p> 	<p>Alle elektrischen Spleiße eines Kabelbaums müssen isoliert und vor mechanischem Verschleiß geschützt werden. Ein effektiver Schutz wird immer wichtiger, da zur Herstellung des elektrischen Anschlusses immer häufiger Ultraschallschweißen zum Einsatz kommt. Das Ultraschallschweißen bietet zwar eine wesentlich bessere elektrische Verbindung als das herkömmliche Crimpen, besitzt aber besonders in Bezug auf das Schälen und Abreißen nicht so gute mechanische Eigenschaften. Deshalb muss ein zusätzlicher mechanischer Schutz und eine Zugentlastung bereitgestellt werden.</p>	<p>RPPM</p> <ul style="list-style-type: none"> Einfache Einkomponentenlösung – isoliert und schützt fast alle Spleiße in trockenen Bereichen Schutz mit flachem Profil – reduziert den erforderlichen Leitungsdurchmesser Flexibel bei gleichzeitig überragender Zugentlastung im Vergleich zu PVC-Band Schnelle Montage Wiederholbarer Prozess Hohe Schrumpfrate – eine Größe deckt einen großen Bereich von Spleißkombinationen ab 	<p>Warm Schrumpfmachines RBK X1</p> <ul style="list-style-type: none"> Automatische Zentrierung (Standard bei ausgewählten Modellen, aber auch als Nachrüstung für ältere Modelle erhältlich) verbessert die Qualität des Produkts, indem die Schläuche vor dem Erhitzen automatisch über der Mitte des Spleißes zentriert werden. Die autonome Betriebsart ermöglicht dem Bediener die Einstellung von Zeit und Temperatur. Die sequenzielle Betriebsart ermöglicht automatische Abläufe (und auch die zufällige Auswahl aus einer gespeicherten Sequenz) voreingestellter Zeiten und Temperaturen Bei der automatischen Kommunikation mit einem vorgeschalteten Ultraschallschweißgerät können Zeit und Temperatur ohne Bedieneringriff automatisch eingestellt werden. Kompaktes Format mit Touchscreen-Schnittstelle Nachverfolgbarkeit mit optionalem Barcode-Scanner und Datenerfassungs-Software Geeignet für die Fertigung mit geringen Stückzahlen/hoher Durchmischung. Langlebige Heizelemente Bedienersperre/ Passwortschutzstufen und individuelle Auswahlmöglichkeiten für Installationszeiten, Temperatur und Produktgrößeninformationen. 
<p>Miniaturpleiße</p> 	<p>Im Zuge des Trends zur Reduzierung von Kosten, Gewicht und Platz werden Kabel durch immer kleinere Querschnitte ersetzt. Die Spleiße sind daher besonders empfindlich und erfordern mechanischen Schutz und eine Zugentlastung. Wegen des sehr flachen Profils dieser Spleiße könnte die Verwendung herkömmlicher PVC-Bänder eine zunehmend unbefriedigende Lösung darstellen.</p>	<p>QSZH</p> <ul style="list-style-type: none"> Schmelzbare Klebebeschichtung mit starker mechanischer Haftung Mechanischer Beuge-, Abrieb- und Schnittschutz Kleines Querschnittsprofil Schnelle Installation Ohne Halogen 	

Dichtung

Anwendung	Herausforderungen für Hersteller	Produkte: Eigenschaften und Vorteile	Verarbeitungswerkzeuge
<p>Inline-Muffe</p> 	<p>Ein Kabelbaum im Automobil ist nur so stark wie sein schwächstes Glied. In vielen Fällen ist das schwächste Glied die Stelle, an der die Drähte verspleißt sind. Nicht abgedichtete Spleiße, die Wasser, Salzspray und sonstigen Flüssigkeiten in nassen Bereichen des Fahrzeugs ausgesetzt sind, können schnell korrodieren und dadurch die elektrischen und mechanischen Eigenschaften des Kabelbaums verschlechtern. Außerdem sind die Spleißverbindungen in mechanischer Hinsicht schwach. Insbesondere sind geschweißte Spleiße sehr anfällig gegen Schäl- und Reißbelastungen und müssen mit einer wirksamen Zugentlastung versehen werden.</p>	<p>QSZH</p> <ul style="list-style-type: none"> • Hervorragende Umweltaabdichtung • Nach der Montage inspizierbar • Mechanischer Beuge-, Abrieb- und Schnittschutz • Kleines Querschnittsprofil • Schnelle Installation • Ohne Halogen • Vielseitige Anwendungen - eine Größe deckt einen breiten Bereich an Erdungsdrahtstärken und Drahtkombinationen ab  <p>RPPM</p> <ul style="list-style-type: none"> • Einkomponentenlösung - isoliert und schützt fast alle Spleiße in trockenen Bereichen • Schutz mit flachem Profil - reduziert den erforderlichen Leitungsdurchmesser • Flexibel bei gleichzeitig überragender Zugentlastung im Vergleich zu PVC-Band • Schnelle Montage • Wiederholbarer Prozess • Hohe Schrumpfrate - eine Größe deckt einen großen Bereich von Spleißkombinationen ab 	<p>Durchlaufheizgerät XB 17</p> <ul style="list-style-type: none"> • Regelung von Zeit und Temperatur • Kontinuierlicher geregelter Prozess • Integrierte, mehrsprachige Touchscreen-Benutzeroberfläche mit speicherprogrammierbarer Steuerung, die Bandgeschwindigkeit und Temperatureinstellungen anpassen kann. Außerdem haben die Benutzer die Möglichkeit, Hunderte von einzigartigen Profilen zu erstellen. • Das Band schaltet automatisch die Richtung um, um zu verhindern, dass Draht in die Kammer gelangt, bevor die gewünschte Temperatur erreicht ist. • Anschlüsse bieten Unterstützung für verschiedene Funktionen wie Barcode-Scanner, automatische Temperaturkalibrierung und Fernzugriff auf ein vorgeschaltetes Schweißgerät. • Notausschalter • Schlankes Profil, ausgelegt für eine einfache Fertigungskonfiguration • CE-Zulassung  <p>Durchlaufheizgerät XB 19</p> <ul style="list-style-type: none"> • Regelung von Zeit und Temperatur • Kontinuierlicher geregelter Prozess • Integrierte, mehrsprachige Touchscreen-Benutzeroberfläche mit speicherprogrammierbarer Steuerung, die die Bandgeschwindigkeit und die Temperatureinstellungen anpassen kann. Außerdem haben die Benutzer die Möglichkeit, Hunderte von einzigartigen Profilen zu erstellen. • Das Band schaltet automatisch die Richtung um, um zu verhindern, dass Draht in die Kammer gelangt, bevor die gewünschte Temperatur erreicht ist. • Anschlüsse zur Unterstützung mehrerer Funktionen wie Barcode-Scanner, automatische Temperaturkalibrierung und Fernzugriff auf ein vorgeschaltetes Schweißgerät. • Notausschalter • Schlankes Profil, ausgelegt für eine einfache Fertigungskonfiguration • Alle Modelle sind CE-zugelassen • Lrtage • Eine einstellbare Bandabstandsfunktion an der XB 19 ermöglicht es dem Bediener, den Verarbeitungsbereich auf Schlauchprodukte von 100 bis 160 mm zu erweitern.  <p>Warm Schrumpfmachines RBK X1</p> <ul style="list-style-type: none"> • Automatische Zentrierung (Standard bei ausgewählten Modellen, aber auch als Nachrüstung für ältere Modelle erhältlich) verbessert die Qualität des Produkts, indem die Schläuche vor dem Erhitzen automatisch über der Mitte des Spleißes zentriert werden. • Die autonome Betriebsart ermöglicht dem Bediener die Einstellung von Zeit und Temperatur. • Die sequenzielle Betriebsart ermöglicht automatische Abläufe (und auch die zufällige Auswahl aus einer gespeicherten Sequenz) voreingestellter Zeiten und Temperaturen • Bei der automatischen Kommunikation mit einem vorgeschalteten Ultraschallschweißgerät erfolgt die Festlegung von Zeit und Temperatur ohne Bedieneringriff automatisch. • Kompaktes Format mit Touchscreen-Schnittstelle • Nachverfolgbarkeit mit optionalem Barcode-Scanner und Datenerfassungs-Software • Geeignet für die Fertigung mit geringen Stückzahlen/hoher Durchmischung. • Langlebige Heizelemente • Bediener Sperre/Passwortschutzstufen und individuelle Auswahlmöglichkeiten für Installationszeiten, Temperatur und Produktgrößeninformationen.  <p>Shuttle-Heizgerät XS-D1</p> <ul style="list-style-type: none"> • Innovative Gabelbewegung der Heizelemente für Genauigkeit und flexiblen Betrieb • Maschine beinhaltet zwei separate Arbeitsstationen für höhere Leistung und Geschwindigkeit in der Produktion • Automatische Anpassung der Heizhöhe mit programmierbarer Funktion für ein breiteres Projektportfolio • Manuelle Einstellung der Heizhöhe für Anwendungen, bei denen Automatik nicht erforderlich ist • CE-Zulassung 

Dichtung

Produktname	Herausforderungen für Hersteller	Produkte: Eigenschaften und Vorteile	Verarbeitungswerkzeuge
<p>ES2000</p> 	<p>Speziell ausgelegt für die umgebungsfeste Abdichtung und elektrische Isolierung von Kabelspleißen, Endanschlüssen und Komponenten.</p>	<ul style="list-style-type: none"> Die Schrumpfrate von 4:1 ermöglicht einen großen Bereich von Spleiß- und Bauteildurchmessern mit nur wenigen Größen Der flammhemmende und mechanisch robuste Schlauch bietet Zugentlastung und Abriebschutz für Spleiße, Kontakte und weitere Komponenten Die dicke Klebeschicht bildet eine effektive Barriere gegen Flüssigkeiten und Feuchtigkeit und funktioniert gut in einem erweiterten Temperaturbereich UL-Zulassung RoHS-konform 	<p>Tunnelofen, Modell 105</p> <ul style="list-style-type: none"> Regelung von Geschwindigkeit und Temperatur Kontinuierlicher geregelter Prozess Anpassbar an verschiedene Anwendungen CE-Zulassung zur weltweiten Verwendung Warnleuchten für Heizbetrieb und Übertemperatur 
<p>FL2500</p> 	<p>Strapazierfähige, flammhemmende Polyolefin-Schläuche, die mit flammhemmendem Klebstoff beschichtet sind, bieten die optimale Lösung für Anwendungen, bei denen vollständige Flammhemmung bevorzugt oder vorgeschrieben ist. FL2500 mit den Nennbedingungen 135 °C [275 °F] für 3000 Stunden ist zur Verwendung in Kabelbäumen in der Automobilindustrie und sonstigen rauen Umweltbedingungen geeignet. Während der Schlauch schrumpft, schmilzt die Klebeschicht und verfließt, um alle Hohlräume zu füllen und eine vollständige Abdichtung gegen Feuchtigkeit, Öle, Chemikalien und sonstige Flüssigkeiten herzustellen.</p>	<ul style="list-style-type: none"> Die Schrumpfrate von 4:1 ermöglicht mit wenigen Größen die Abdeckung eines großen Bereichs an Kabelanschlüssen und Komponenten Flammhemmender Schlauchmantel und Klebstoff sorgen für vollständige Flammhemmung Die vollständig flammhemmenden und mechanisch robusten Schläuche bieten Zugentlastung und Abriebschutz für Spleiße, Kontakte und weitere Komponenten Dicke Hochleistungs-Klebstoffbeschichtung für dauerhafte Abdichtung von Spleißen, Schmelzverbindungen, Kontakten und In-line-Komponenten RoHS-konform 	<p>Shuttle-Heizgerät XS-D1</p> <ul style="list-style-type: none"> Innovative Gabelbewegung der Heizelemente für Genauigkeit und flexiblen Betrieb Maschine beinhaltet zwei separate Arbeitsstationen für höhere Leistung und Geschwindigkeit in der Produktion Automatische Anpassung der Heizhöhe mit programmierbarer Funktionalität für ein breiteres Projektportfolio Manuelle Einstellung der Heizhöhe für Anwendungen, bei denen keine Automatik erforderlich ist CE-Zeichen  <p>Durchlaufheizgerät XB 17 Durchlaufheizgerät XB 19 Warmschrumpfmachines RBK X1 Tunnelofen, Modell 105 Shuttle-Heizgerät XS-D1</p>

Dichtung

Anwendung	Herausforderungen für Hersteller	Produkte: Eigenschaften und Vorteile	Verarbeitungswerkzeuge
<p>Endverbinder</p> 	<p>Viele Lieferanten von Kabelbäumen für die Automobilindustrie fertigen einen Basiskabelbaum, der danach modifiziert wird, um die gewünschten Spezifikationen des Fahrzeugs zu erfüllen. Es werden Leitungsstränge bzw. Teilkabelbäume hinzugefügt, wofür elektrische Anschlüsse an der Montagelinie erforderlich sind. Ultraschall- und Crimp-Verbindungen müssen abgedichtet werden. ES-Kappen bieten eine integrierte Lösung für diese Anforderung und können mit speziell dafür ausgelegter Ausrüstung montiert werden.</p>	<p>ES-CA</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mechanisch robuster Mantel, bietet Zugentlastung und Abriebschutz • Selbstklebend beschichtetes Produkt zur umgebungsfesten Abdichtung stumpfer Spleiße • Hohe Beständigkeit gegen Flüssigkeiten und Lösungsmittel im Automobilbereich • Hohe Schrumpfrate – drei Größen decken einen breiten Bereich stumpfer Spleiße ab 	<p>Shuttle-Heizgerät XS-D1</p> <ul style="list-style-type: none"> • Innovative Gabelbewegung der Heizelemente für Genauigkeit und flexiblen Betrieb • Maschine beinhaltet zwei separate Arbeitsstationen für höhere Leistung und Geschwindigkeit in der Produktion • Automatische Anpassung der Heizhöhe mit programmierbarer Funktionalität für ein breiteres Projektportfolio • Manuelle Einstellung der Heizhöhe für Anwendungen, bei denen keine Automatik erforderlich ist • CE-Zulassung  <p>Durchlaufheizgerät XB 17</p> <ul style="list-style-type: none"> • Regelung von Zeit und Temperatur • Kontinuierlicher kontrollierter Prozess • Integrierte, mehrsprachige Touchscreen-Benutzeroberfläche mit speicherprogrammierbarer Steuerung, die die Bandgeschwindigkeit und die Temperatureinstellungen anpassen kann. Außerdem haben die Benutzer die Möglichkeit, Hunderte von einzigartigen Profilen zu erstellen. • Das Band schaltet automatisch die Richtung um, um zu verhindern, dass der Draht in die Kammer gelangt, bevor die gewünschte Temperatur erreicht ist. • Anschlüsse zur Unterstützung mehrerer Funktionen wie Barcode-Scanner, automatische Temperaturkalibrierung und Fernzugriff auf ein vorgeschaltetes Schweißgerät • Notausschalter • Schlankes Profil ausgelegt für eine einfache Fertigungskonfiguration • CE-Zulassung  <p>Durchlaufheizgerät XB 19</p> <ul style="list-style-type: none"> • Regelung von Zeit und Temperatur • Kontinuierlicher kontrollierter Prozess • Integrierte, mehrsprachige Touchscreen-Benutzeroberfläche mit speicherprogrammierbarer Steuerung, die die Bandgeschwindigkeit und die Temperatureinstellungen anpassen kann. Außerdem haben die Benutzer die Möglichkeit, Hunderte von einzigartigen Profilen zu erstellen. • Das Band schaltet automatisch die Richtung um, um zu verhindern, dass der Draht in die Kammer gelangt, bevor die gewünschte Temperatur erreicht ist. • Anschlüsse zur Unterstützung mehrerer Funktionen wie Barcode-Scanner, automatische Temperaturkalibrierung und Fernzugriff auf ein vorgeschaltetes Schweißgerät • Notausschalter • Schlankes Profil ausgelegt für eine einfache Fertigungskonfiguration • Alle Modelle sind CE-zugelassen • Lrtage • Eine einstellbare Bandabstandsfunktion an der XB 19 ermöglicht es dem Bediener, den Verarbeitungsbereich auf Schlauchprodukte von 100 bis 160 mm zu erweitern.  <p>Modell 105</p> <ul style="list-style-type: none"> • Regelung von Geschwindigkeit und Temperatur • Kontinuierlicher kontrollierter Prozess • Anpassbar an verschiedene Anwendungen • CE-Zulassung • Warnleuchten für Heizungsbetrieb und Übertemperatur  <p>Warmschrumpfmachines RBK X1</p> <ul style="list-style-type: none"> • Die automatische Zentrierung (Standard bei ausgewählten Modellen, aber auch als Nachrüstung für ältere Modelle erhältlich) erhöht die Qualität des Produkts, indem die Schläuche vor dem Erhitzen automatisch über der Mitte des Spleißes zentriert werden. • Die autonome Betriebsart ermöglicht dem Bediener die Einstellung von Zeit und Temperatur. • Die sequenzielle Betriebsart ermöglicht automatische Abläufe (und auch die zufällige Auswahl aus einer gespeicherten Sequenz) voreingestellter Zeiten und Temperaturen • Bei der automatischen Kommunikation mit einem vorgeschalteten Ultraschallschweißgerät erfolgt die Festlegung von Zeit und Temperatur ohne Bedieneringriff automatisch. • Kompaktes Format mit Touchscreen-Schnittstelle • Nachverfolgbarkeit mit optionalem Barcode-Scanner und Datenerfassungs-Software • Geeignet für die Fertigung mit geringen Stückzahlen/hoher Durchmischung. • Langlebige Heizelemente • Bediener Sperre/Passwortschutzstufen und individuelle Auswahlmöglichkeiten für Installationszeiten, Temperatur und Produktgrößeninformationen. 

Dichtung

Anwendung	Herausforderungen für Hersteller	Produkte: Eigenschaften + Vorteile	Verarbeitungswerkzeuge
<p>Steckverbinder</p> 	<p>2- bis 18-fach Steckverbinder kommen häufig in Autos zum Einsatz, oft in nassen Bereichen mit hohen Temperaturen wie Motorräumen. Hersteller benötigen einfache, vielseitige Dichtungssysteme mit möglichst wenigen Komponenten, die auch dann eine gleichmäßige Abdichtung für Steckverbinder bieten, wenn nicht alle Kontaktkammern in Gebrauch sind.</p>	<p>HTAT</p> <ul style="list-style-type: none"> • Flaches Profil, mechanischer Schutz, Zugentlastung und Abdichtung • Abdichtung einer großen Bandbreite oder einer unterschiedlichen Anzahl/Größe von Drähten bei der Einführung in gleichartige Steckverbindergehäuse • Halbflexibel, doppelwandig und feuchtigkeitsdicht • Umgebungsfeste Abdichtung • Ideal zur Steckverbinder-Abdichtung bei großen Durchmesserunterschieden • Hohe Haftfestigkeit  <p>SCT</p> <ul style="list-style-type: none"> • Hervorragende umgebungsfeste Abdichtung • Mechanischer Beuge-, Abrieb- und Schnittschutz • Kleines Querschnittsprofil • Hohe Schrumpfrate, ermöglicht mit wenigen Größen eine große Spleißbandbreite • Zugentlastung 	<p>Modell 105</p> <ul style="list-style-type: none"> • Regelung von Geschwindigkeit und Temperatur • Kontinuierlicher kontrollierter Prozess • Anpassbar an verschiedene Anwendungen • CE-Zulassung • Warnleuchten für Heizungsbetrieb und Übertemperatur  <p>Shuttle-Heizgerät XS-D1</p> <ul style="list-style-type: none"> • Innovative Gabelbewegung der Heizelemente für Genauigkeit und flexiblen Betrieb • Maschine beinhaltet zwei separate Arbeitsstationen für höhere Leistung und Geschwindigkeit in der Produktion • Automatische Anpassung der Heizhöhe mit programmierbarer Funktion für ein breiteres Projektportfolio • Manuelle Einstellung der Heizhöhe für Anwendungen, bei denen Automatik nicht erforderlich ist • CE-Zulassung 
<p>Ringkabelschuh</p> 	<p>Die Aufrechterhaltung der elektrischen Eigenschaften von Ringkabelschuhen war schon immer von entscheidender Bedeutung. In den heutigen Autos ist dies noch wichtiger, da Hersteller zunehmend Ringkabelschuhe zur Erdung von „stillen“ und „logischen“ Schwachstrom-Signalkreisen verwenden. Jede Widerstandserhöhung, die in der Regel durch Korrosion infolge des Eindringens von Feuchtigkeit in die Drahtkontaktverbindung verursacht wird, kann eine kritische Beeinträchtigung dieser empfindlichen Stromkreise zur Folge haben. Mechanische Schäden können die elektrische Leistung verschlechtern. Daher sind Schutz bei der Handhabung und eine effektive Zugentlastung während des Einsatzes wichtig.</p>	<p>QSZH Siehe Seite 9</p> <p>SCT Siehe oben</p> <p>RBK-RTP</p> <ul style="list-style-type: none"> • Schutz vor Umwelteinflüssen • Mechanischer Beuge-, Abrieb- und Schnittschutz • Kleines Querschnittsprofil 	<p>Shuttle-Heizgerät XS-D1</p> <ul style="list-style-type: none"> • Innovative Gabelbewegung der Heizelemente für Genauigkeit und flexiblen Betrieb • Maschine beinhaltet zwei separate Arbeitsstationen für höhere Leistung und Geschwindigkeit in der Produktion • Automatische Anpassung der Heizhöhe mit programmierbarer Funktion für ein breiteres Projektportfolio • Manuelle Einstellung der Heizhöhe für Anwendungen, bei denen keine Automatik erforderlich ist • CE-Zeichen  <p>Warmschrumpfmaschinen RBK X1</p> <ul style="list-style-type: none"> • Die automatische Zentrierung (Standard bei ausgewählten Modellen, aber auch als Nachrüstung für ältere Modelle erhältlich) verbessert die Qualität des Produkts, indem die Schläuche vor dem Erhitzen automatisch über der Mitte des Spleißes zentriert werden. • Die autonome Betriebsart ermöglicht dem Bediener die Einstellung von Zeit und Temperatur. • Die sequenzielle Betriebsart ermöglicht automatische Abläufe (und auch die zufällige Auswahl aus einer gespeicherten Sequenz) voreingestellter Zeiten und Temperaturen • Bei der automatischen Kommunikation mit einem vorgeschalteten Ultraschallschweißgerät erfolgt die Festlegung von Zeit und Temperatur ohne Bedieneringriff automatisch. • Kompaktes Format mit Touchscreen-Schnittstelle • Nachverfolgbarkeit mit optionalem Barcode-Scanner und Datenerfassungs-Software • Geeignet für die Fertigung mit geringen Stückzahlen/hoher Durchmischung. • Langlebige Heizelemente • Bedienersperre/Passwortschutzstufen und individuelle Auswahlmöglichkeiten für Installationszeiten, Temperatur und Produktgrößeninformationen. 

Dichtung

Anwendung	Herausforderungen für Hersteller	Produkte: Eigenschaften + Vorteile	Verarbeitungswerkzeuge
<p>Drahtbündel</p> 	<p>Die kostengünstige, aber zuverlässige Abdichtung von Leitungsbündeln mit bis zu 20 Drähten wird mit zunehmender Größe und Komplexität von Fahrzeugkabelbäumen immer wichtiger. In der Regel ist eine Durchführungsichtung erforderlich, um eine Wassersperre zu schaffen, wenn das Kabelbündel durch eine ausgeformte Gummimanschette in die Rückseite eines Verbinders verläuft, oder an einer Durchführung zwischen einem Nass- und Trockenbereich, wie vom Motor zum Fahrgastraum. Idealerweise sollte diese Dichtung den Gesamtdurchmesser des Bündels nicht entscheidend erhöhen, um eine einfache Positionierung der Tüllen und sonstigen Komponenten während der Montage des Kabelbaums zu ermöglichen.</p>	<p>RayBlock-Dichtungs-Kit</p> <ul style="list-style-type: none"> • Das RayBlock-Dichtungs-Kit bietet Dichtungen mit ultraflachem Profil, die nur geringfügig größer sind als das Kabelbündel selbst • Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Flüssigkeiten und Lösungsmittel im Automobilbereich • Hervorragende elektrische Isolation • Hervorragender Vibrationswiderstand <p>RayBlock 85</p>  <p>RayBlock 105</p> 	<p>Shuttle-Heizgerät XS-D1</p> <ul style="list-style-type: none"> • Innovative Gabelbewegung der Heizelemente für Genauigkeit und flexiblen Betrieb • Maschine beinhaltet zwei separate Arbeitsstationen für höhere Leistung und Geschwindigkeit in der Produktion • Automatische Anpassung der Heizhöhe mit programmierbarer Funktion für ein breiteres Projektportfolio • Manuelle Einstellung der Heizhöhe für Anwendungen, bei denen keine Automatik erforderlich ist • CE-Zeichen  <p>Durchlaufheizgerät XB 17</p> <ul style="list-style-type: none"> • Regelung von Zeit und Temperatur • Kontinuierlicher geregelter Prozess • Integrierte, mehrsprachige Touchscreen-Benutzeroberfläche mit speicherprogrammierbarer Steuerung, die die Bandgeschwindigkeit und die Temperatureinstellungen anpassen kann. Außerdem haben die Benutzer die Möglichkeit, Hunderte von einzigartigen Profilen zu erstellen. • Das Band schaltet automatisch die Richtung um, um zu verhindern, dass Draht in die Kammer gelangt, bevor die gewünschte Temperatur erreicht ist. • Anschlüsse zur Unterstützung mehrerer Funktionen wie Barcode-Scanner, automatische Temperaturkalibrierung und Fernzugriff auf ein vorgeschaltetes Schweißgerät. • Notausschalter • Schlankes Profil, ausgelegt für eine einfache Fertigungskonfiguration • CE-Zulassung  <p>Durchlaufheizgerät XB 19</p> <ul style="list-style-type: none"> • Regelung von Zeit und Temperatur • Kontinuierlicher geregelter Prozess • Integrierte, mehrsprachige Touchscreen-Benutzeroberfläche mit speicherprogrammierbarer Steuerung, die die Bandgeschwindigkeit und die Temperatureinstellungen anpassen kann. Außerdem haben die Benutzer die Möglichkeit, Hunderte von einzigartigen Profilen zu erstellen. • Das Band schaltet automatisch die Richtung um, um zu verhindern, dass der Draht in die Kammer gelangt, bevor die gewünschte Temperatur erreicht ist. • Anschlüsse zur Unterstützung mehrerer Funktionen wie Barcode-Scanner, automatische Temperaturkalibrierung und Fernzugriff auf ein vorgeschaltetes Schweißgerät. • Notausschalter • Schlankes Profil, ausgelegt für eine einfache Fertigungskonfiguration • Alle Modelle sind CE-zugelassen • Lrtage • Eine einstellbare Bandabstandsfunktion an der XB 19 ermöglicht es dem Bediener, den Verarbeitungsbereich auf Schlauchprodukte von 100 bis 160 mm zu erweitern.  <p>Modell 105</p> <ul style="list-style-type: none"> • Regelung von Zeit und Temperatur • Kontinuierlicher kontrollierter Prozess • Anpassbar an verschiedene Anwendungen • CE-Zulassung • Warnleuchten für Heizungsbetrieb und Übertemperatur 

Abdichtmatrix

Produkte									
Anwendung	QSZH	RBK-ILS	RBK-VWS	ES-CAP	SCT	RBK-RTP	HTAT	RBK-105-KIT	RBK-85-KIT
Spleißabdichtung - Inline	✓	✓	✓		✓				
Spleißabdichtung - Stumpf				✓					
Ringkabelschuhabdichtung	✓	✓	✓		✓	✓			
Steckverbinderdichtung					✓		✓		
Drahtbündelabdichtung								✓	✓

Kennzeichnung/Ästhetik

Anwendung	Herausforderungen für Hersteller	Produkte: Eigenschaften und Vorteile	Verarbeitungswerkzeuge
<p>Gasrohre</p> 	<p>Fahrzeughersteller müssen die Umweltauswirkungen von Materialien verbessern. Der Ersatz von Lack durch Schrumpfschläuche ist eine effektive Möglichkeit zur Reduzierung des Einsatzes von Lösungsmitteln und Chemikalien.</p>	<p>LSTT</p> <ul style="list-style-type: none"> Schnelle Erholung bei niedrigen Temperaturen Kann mit temperaturempfindlichen Materialien verwendet werden Hervorragende elektrische und mechanische Leistung Flexibel  <p>CGPT</p> <ul style="list-style-type: none"> Sehr gute Chemikalien- und Lösemittelbeständigkeit Große Farbenpalette Flexibel Hervorragende elektrische und mechanische Leistung 	<p>Modell 105</p> <ul style="list-style-type: none"> Regelung von Geschwindigkeit und Temperatur Kontinuierlicher kontrollierter Prozess Anpassbar an verschiedene Anwendungen CE-Zulassung Warnleuchten für Heizungsbetrieb und Übertemperatur 

Kennzeichnung/Ästhetik

Anwendung	Herausforderungen für Hersteller	Produkte: Eigenschaften und Vorteile	Verarbeitungswerkzeuge
<p>Ringkabelschuh</p> 	<p>Um falsche Anschlüsse während der Lebensdauer des Fahrzeugs zu verhindern, müssen Spannungs-, Masse- und Signalkabel in Automobilkabelbäumen zunehmend gekennzeichnet werden. Mehr elektrische Geräte erhöhen die Notwendigkeit, einzelne Schaltungen unterscheiden zu können.</p>	<p>CGPT</p> <ul style="list-style-type: none"> • Sehr gute Chemikalien- und Lösemittelbeständigkeit • Große Farbenpalette • Flexibel • Hervorragende elektrische und mechanische Leistung 	<p>Shuttle-Heizgerät XS-D1</p> <ul style="list-style-type: none"> • Innovative Gabelbewegung der Heizelemente für Genauigkeit und flexiblen Betrieb • Maschine beinhaltet zwei separate Arbeitsstationen für höhere Leistung und Geschwindigkeit in der Produktion • Automatische Anpassung der Heizhöhe mit programmierbarer Funktion für ein breiteres Projektportfolio • Manuelle Einstellung der Heizhöhe für Anwendungen, bei denen keine Automatik erforderlich ist • CE-Zeichen  <p>Durchlaufheizgerät XB 17</p> <ul style="list-style-type: none"> • Zeit- und Temperaturregelung mit Rückmeldung. • Kontinuierlicher kontrollierter Prozess • Integrierte, mehrsprachige Touchscreen-Benutzeroberfläche mit speicherprogrammierbarer Steuerung, die die Bandgeschwindigkeit und die Temperatureinstellungen anpassen kann. Außerdem haben die Benutzer die Möglichkeit, Hunderte von einzigartigen Profilen zu erstellen. • Das Band schaltet automatisch die Richtung um, um zu verhindern, dass der Draht in die Kammer gelangt, bevor die gewünschte Temperatur erreicht ist. • Anschlüsse ermöglichen verschiedene Funktionen wie Barcode-Scanner, automatische Temperaturkalibrierung und Fernzugriff auf ein vorgeschaltetes Schweißgerät. • Notausschalter • Schlankes Profil ausgelegt für eine einfache Fertigungskonfiguration • CE-Zeichen  <p>Durchlaufheizgerät XB 19</p> <ul style="list-style-type: none"> • Zeit- und Temperaturregelung mit Rückmeldung. • Kontinuierlicher kontrollierter Prozess • Integrierte, mehrsprachige Touchscreen-Benutzeroberfläche mit speicherprogrammierbarer Steuerung, die die Bandgeschwindigkeit und die Temperatureinstellungen anpassen kann. Außerdem haben die Benutzer die Möglichkeit, Hunderte von einzigartigen Profilen zu erstellen. • Das Band schaltet automatisch die Richtung um, um zu verhindern, dass der Draht in die Kammer gelangt, bevor die gewünschte Temperatur erreicht ist. • Anschlüsse ermöglichen verschiedene Funktionen wie Barcode-Scanner, automatische Temperaturkalibrierung und Fernzugriff auf ein vorgeschaltetes Schweißgerät. • Notausschalter • Schlankes Profil ausgelegt für eine einfache Fertigungskonfiguration • Alle Modelle sind CE-zugelassen • Lrtage • Eine einstellbare Bandabstandsfunktion an der XB 19 ermöglicht es dem Bediener, den Verarbeitungsbereich auf Schlauchprodukte von 100 bis 160 mm zu erweitern.  <p>Warm Schrumpfmachines RBK X1</p> <ul style="list-style-type: none"> • Die automatische Zentrierung (Standard bei ausgewählten Modellen, aber auch als Nachrüstung für ältere Modelle erhältlich) verbessert die Qualität des Produkts, indem die Schläuche vor dem Erhitzen automatisch über der Mitte des Spleißes zentriert werden. • Die autonome Betriebsart ermöglicht dem Bediener die Einstellung von Zeit und Temperatur. • Die sequenzielle Betriebsart ermöglicht automatische Abläufe (und auch die zufällige Auswahl aus einer gespeicherten Sequenz) voreingestellter Zeiten und Temperaturen • Bei der automatischen Kommunikation mit einem vorgeschalteten Ultraschallschweißgerät erfolgt die Festlegung von Zeit und Temperatur ohne Bedieneringriff automatisch. • Kompaktes Format mit Touchscreen-Schnittstelle • Nachverfolgbarkeit mit optionalem Barcode-Scanner und Datenerfassungs-Software • Geeignet für die Fertigung mit geringen Stückzahlen/hoher Durchmischung. • Langlebige Heizelemente • Bediener Sperre/Passwortschutzstufen und individuelle Auswahlmöglichkeiten für Installationszeiten, Temperatur und Produktgrößeninformationen. 

Kosmetik: Erscheinungsbild/Ästhetik

Anwendung	Herausforderungen für Hersteller	Produkte: Eigenschaften und Vorteile	Verarbeitungswerkzeuge
<p>Sicherheitsgurtpeitschen</p>  	<p>Metalleinbauten im Fahrzeug müssen eine ästhetisch und funktional ansprechende Oberfläche besitzen.</p>	<p>LSTT</p> <ul style="list-style-type: none"> • Schnelle Erholung bei niedrigen Temperaturen • Kann mit temperaturempfindlichen Materialien verwendet werden • Hervorragende elektrische und mechanische Leistung • Flexibel 	<p>Durchlaufheizgerät XB 17</p> <ul style="list-style-type: none"> • Regelung von Zeit und Temperatur • Kontinuierlicher geregelter Prozess • Integrierte, mehrsprachige Touchscreen-Benutzeroberfläche mit speicherprogrammierbarer Steuerung, die die Bandgeschwindigkeit und die Temperatureinstellungen anpassen kann. Außerdem haben die Benutzer die Möglichkeit, Hunderte von einzigartigen Profilen zu erstellen. • Das Band schaltet automatisch die Richtung um, um zu verhindern, dass Draht in die Kammer gelangt, bevor die gewünschte Temperatur erreicht ist. • Anschlüsse zur Unterstützung mehrerer Funktionen wie Barcode-Scanner, automatische Temperaturkalibrierung und Fernzugriff auf ein vorgeschaltetes Schweißgerät. • Notausschalter • Schlankes Profil, ausgelegt für eine einfache Fertigungskonfiguration • CE-Zulassung  <p>Durchlaufheizgerät XB 19</p> <ul style="list-style-type: none"> • Regelung von Zeit und Temperatur • Kontinuierlicher geregelter Prozess • Integrierte, mehrsprachige Touchscreen-Benutzeroberfläche mit speicherprogrammierbarer Steuerung, die die Bandgeschwindigkeit und die Temperatureinstellungen anpassen kann. Außerdem haben die Benutzer die Möglichkeit, Hunderte von einzigartigen Profilen zu erstellen. • Das Band schaltet automatisch die Richtung um, um zu verhindern, dass der Draht in die Kammer gelangt, bevor die gewünschte Temperatur erreicht ist. • Anschlüsse zur Unterstützung mehrerer Funktionen wie Barcode-Scanner, automatische Temperaturkalibrierung und Fernzugriff auf ein vorgeschaltetes Schweißgerät. • Notausschalter • Schlankes Profil, ausgelegt für eine einfache Fertigungskonfiguration • Alle Modelle sind CE-zugelassen • Lrtage • Eine einstellbare Bandabstandsfunktion an der XB 19 ermöglicht es dem Bediener, den Verarbeitungsbereich auf Schlauchprodukte von 100 bis 160 mm zu erweitern.  <p>Modell 105</p> <ul style="list-style-type: none"> • Regelung von Geschwindigkeit und Temperatur • Kontinuierlicher kontrollierter Prozess • Anpassbar an verschiedene Anwendungen • CE-Zulassung • Warnleuchten für Heizungsbetrieb und Übertemperatur 

Kosmetik: Erscheinungsbild/Ästhetik

Anwendung	Herausforderungen für Hersteller	Produkte: Eigenschaften und Vorteile	Verarbeitungswerkzeuge
<p>Antenne</p>  	<p>Autoradio- und Mobilfunkantennen benötigen eine Schutzbeschichtung, um die Antenne vor mechanischen Belastungen, Abrieb und Korrosion zu schützen. Die meisten Antennen sind gerade und glatt und in der Regel lackiert oder tauchbeschichtet. Manche Antennen haben jedoch eine Glas- oder Faserwicklung, die ganz oder teilweise entlang der Antenne verläuft. In diesen Fällen ist eine andere Schutzabdeckung erforderlich, um die Wicklung über dem Antennenfuß zu halten und die gesamte Baugruppe vor Abrieb zu schützen. Auch die Beseitigung von Windgeräuschen ist ein entscheidender Faktor bei der Antennenkonstruktion.</p>	<p>CGPT</p> <ul style="list-style-type: none"> • Sehr gute Chemikalien- und Lösemittelbeständigkeit • Große Farbenpalette • Flexibel • Hervorragende elektrische und mechanische Leistung 	<p>Modell 105</p> <ul style="list-style-type: none"> • Regelung von Geschwindigkeit und Temperatur • Kontinuierlicher kontrollierter Prozess • Anpassbar an verschiedene Anwendungen • CE-Zulassung • Warnleuchten für Heizungsbetrieb und Übertemperatur 

[Klicken Sie hier für weitere Informationen](#)

te.com

TE Connectivity, TE°Connectivity (Logo) und Every Connection Counts sind Handelsmarken. Alle anderen hier aufgeführten Logos, Produkt- und/oder Unternehmensnamen können Handelsmarken der jeweiligen Eigentümer sein.

Die hier zur Verfügung gestellten Informationen, einschließlich Abbildungen, Illustrationen und schematischer Darstellungen, dienen lediglich zur Veranschaulichung und wurden nach unserem besten Wissen erstellt. TE Connectivity gewährt jedoch keinerlei Garantie bezüglich der Genauigkeit und Vollständigkeit der Angaben und lehnt jegliche Haftung für deren Gebrauch ab. TE Connectivity übernimmt nur die in den allgemeinen Geschäftsbedingungen für dieses Produkt festgelegten Verpflichtungen und haftet in keinem Fall für durch den Verkauf, den Wiederverkauf, den Gebrauch oder den fehlerhaften Einsatz des Produkts entstehende Begleitschäden, indirekte Schäden oder Folgeschäden. Die Nutzer von Produkten des Herstellers TE Connectivity müssen selbst beurteilen, ob das jeweilige Produkt für die jeweils gewünschte Anwendung geeignet ist.

© 2024 TE Connectivity. Alle Rechte vorbehalten.

04/24